

УСЛОВИЯ ДЕЙСТВИЯ АТТЕСТАТА СООТВЕТСТВИЯ,
выданного АО «НАКС-Коми» (АЦСТ-52) при осуществлении деятельности
по проверке готовности к применению аттестованных технологий сварки
в соответствии с требованиями РД 03-615-03

02 марта 2023 г.

1. Состав комиссии аттестационного центра АЦСТ-52:

Фамилия Имя Отчество	Номер удостоверения	Область аттестационной деятельности	
		Группы технических устройств	Способы сварки (наплавки)
Кажукало Анатолий Владимирович	0521-18-СТ	ГО, КО, НГДО, ОХНВП, ПТО, СК	ЗН, МАД, МАДП, МАДПН, МДС, МЛСН, МП, МПГ, МПГН, МПИ, МПИН, МПН, МПС, МПСН, МСОД, НГ, НИ, РАД, РАДН, РД, РДН, Э
Кеммет Дмитрий Владимирович	1120-12-СТ	ГО, КО, НГДО, ОХНВП, ПТО, СК	ЗН, МАД, МАДП, МАДПН, МДС, МЛСН, МП, МПГ, МПГН, МПИ, МПИН, МПН, МПС, МПСН, МСОД, НГ, НИ, РАД, РАДН, РД, РДН, Э
Коваленко Александр Анатольевич	1120-16-СТ	ГО, КО, НГДО, ОХНВП, ПТО, СК	ЗН, МАД, МАДП, МАДПН, МДС, МЛСН, МП, МПГ, МПГН, МПИ, МПИН, МПН, МПС, МПСН, МСОД, НГ, НИ, РАД, РАДН, РД, РДН, Э
Пашков Александр Васильевич	0521-27-СТ	ГО, КО, НГДО, ОХНВП, ПТО, СК	ЗН, МАД, МАДП, МАДПН, МДС, МЛСН, МП, МПГ, МПГН, МПИ, МПИН, МПН, МПС, МПСН, МСОД, НГ, НИ, РАД, РАДН, РД, РДН, Э
Солдатов Валерий Александрович	0522-26-СТ	ГО, КО, НГДО, ОХНВП, ПТО, СК	ЗН, МАД, МАДП, МАДПН, МДС, МЛСН, МП, МПГ, МПГН, МПИ, МПИН, МПН, МПС, МПСН, МСОД, НГ, НИ, РАД, РАДН, РД, РДН, Э

2. Область деятельности аттестационного центра АЦСТ-52:

2.1. Виды аттестационной деятельности:

- Проверка готовности к применению аттестованных технологий сварки

2.2. Группы технических устройств опасных производственных объектов:

- ПТО - Подъемно-транспортное оборудование
- КО - Котельное оборудование
- ГО - Газовое оборудование
- НГДО - Нефтегазодобывающее оборудование
- ОХНВП - Оборудование химических, нефтехимических, нефтеперерабатывающих и взрывопожароопасных производств
- СК - Строительные конструкции

2.3. Виды аттестации:

- Производственная

2.4. Способы сварки и наплавки:

- ЗН - Сварка с закладными нагревателями
- МП - Механизированная сварка плавящимся электродом в среде активных газов и смесей
- МПГ - Механизированная сварка порошковой проволокой в среде активных газов и смесей
- МПС - Механизированная сварка самозащитной порошковой проволокой
- НИ - Сварка нагретым инструментом
- РАД - Ручная аргодуговая сварка неплавящимся электродом
- РАДН - Ручная аргодуговая наплавка
- РД - Ручная дуговая сварка покрытыми электродами
- РДН - Ручная дуговая наплавка покрытыми электродами

3. Общие требования.

3.1. Аттестационный центр АЦСТ-52 при осуществлении аттестационной деятельности обязан соблюдать требования:

- Федеральных Законов и иных нормативных правовых актов Российской Федерации.

- Порядка применения сварочных технологий при изготовлении, монтаже, ремонте и реконструкции технических устройств для опасных производственных объектов (РД 03-615-03).

- Правил, руководств, методик, инструкций и других нормативных документов, используемых Ростехнадзором при надзоре за безопасностью при изготовлении, реконструкции, монтаже и ремонте поднадзорных технических устройств в части проведения сварочных работ.

- Руководящих и методических документов системы аттестации сварочного производства.

- Требований настоящих условий действия аттестата соответствия.

3.2. Настоящие условия являются неотъемлемым приложением к аттестату соответствия, действуют с момента выдачи и могут изменяться по заявлению аттестационного центра на основании дополнительной экспертизы.

4. Настоящие условия действия выданы на основании экспертного заключения от 02.03.2023 г.

Генеральный директор НАКС



А.И. Прилуцкий