

СПРАВКА № 87
о качестве выполненных сварочных работ

«25» декабря 2015 г.

Выдана Лабораторией ООО «Промэксперт» Алексееву А.И.
(наименование лаборатории) (Ф.И.О)

работающему сварщиком в ООО «Энергомонтаж» г. Сыктывкар в том,
(наименование организации-работодателя)

что за период с **25.07.2015** по **25.12.2015** им выполнено, а лабораторией проконтролировано **25** сварных соединений, выполненных способом **ручная дуговая сварка** на следующих группах технических устройств опасных производственных объектов: **Котельное оборудование** (п. 2 Трубопроводы пара и горячей воды с рабочим давлением пара более 0,07 МПа и температурой воды свыше 115оС).

Наименование технических устройств	Характеристики сварных соединений				Кол-во сварных соединений	
	группы свариваемых материалов	диапазон толщин	диапазон диаметров	положение при сварке	всего	забраковано
1. КО п.2	М01	3 - 20	25 - 150	H45	25	1

За период срока действия аттестации с **10.01.2014 г.** по **25.12.2015 г.** сварщик **Алексеев А.И.**, не имел отстранений от работы по причине низкого качества и/или нарушений технологии и правил техники безопасности.

Справка выдана для предъявления в аттестационный центр для рассмотрения заявки о продлении срока действия аттестационного удостоверения сварщика **№ СЗР-ЗАЦ-I-02345.**

Приложение: - копия свидетельства об аттестации лаборатории **№71А112233 от 11.05.2009 г.**

(Руководитель предприятия, должность)

(подпись)

(Ф.И.О)

М.П.

(Руководитель службы контроля, должность)

(подпись)

(Ф.И.О)